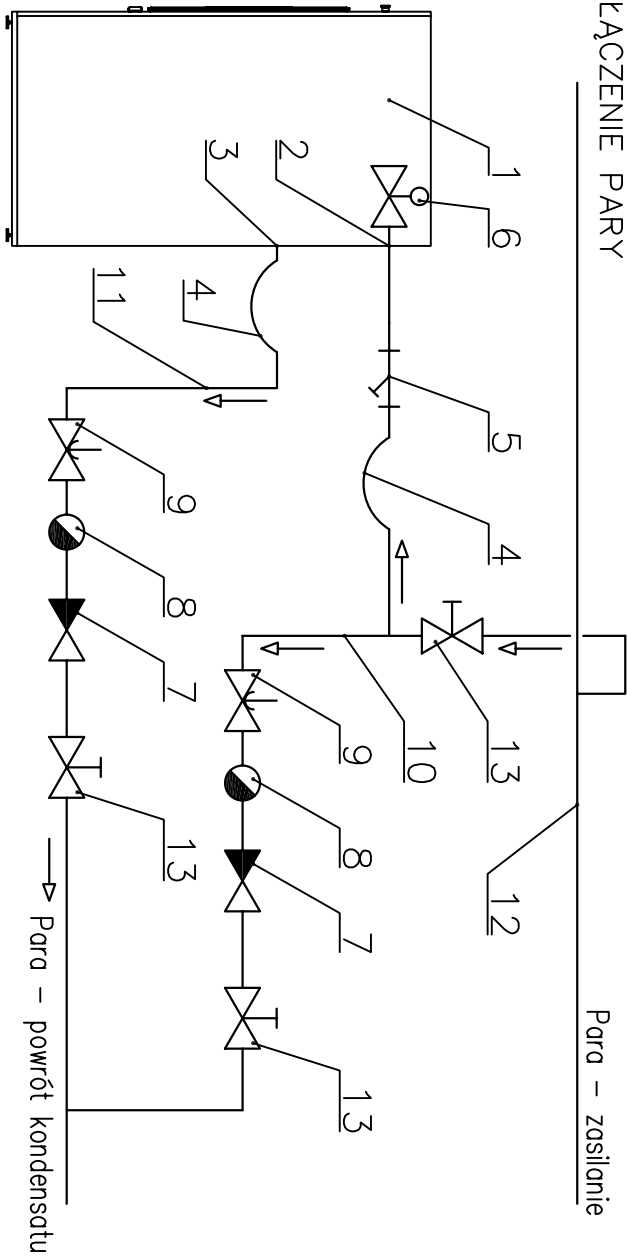


Typ	A (mm)	B (mm)	C (mm)
T 11	762	990	1070
T 13	842	1080	1160
T 16	972	1200	1280

LEGENDA:

- 1. Programator elektroniczny
- 2. Zamek pokryw
- 3. Wyłącznik awaryjny
- 4. Drzwi
- 5. Para – zasilanie
- 6. Odpływ kondensatu
- 7. Wyłącznik główny
- 8. Zasilanie elektryczne
- 9. Wylot powietrza
- 10. Krotka zasypania powietrza
- 11. Przewód wylotowy
- 12. Podłączenie uzimienia
- 13. Pokrywa filtra pruszu

PODŁĄCZENIE PARY



LEGENDA:

- 1. Suszarka
- 2. Para – zasilanie 3/4"
- 3. Para – odpływ 3/4"
- 4. Wąż elastyczny do podłączenia suszarki do zasilania i powrotu pary
- 5. Filtr (G3/4") – element dostawy
- 6. Zawór elektromagnetyczny – (zamontowany w maszynie)
- 7. Zawór zwrotny
- 8. Odwadniacz z wbudowanym filtrem
- 9. Przerwywacz próżni
- 10. Przewód powrotu kondensatu od strony zasilania w parę
- 11. Przewód parowy powrotny
- 12. Przewód parowy zasilający
- 13. Zawór odcinający ręczny

SYSTEM ODPROWADZENIA OPARÓW

Suszarka wytwarza gorące wilgotne powietrze (max. temp. 70°C), łatwopodlny prusz (pył tkaninowy). Aby zmniejszyć ryzyko zapalenia , każda maszyna musi być podłączona do kanału wylotowego. Wykonanie kanału wylotowego powinno być takie, aby para wodna powstająca podczas pracy urządzenia i skraplająca się była albo zatrzymywana i odprowadzana lub wyrzucana na zewnątrz. Nie wolno instalować w tym samym pomieszczeniu gazowych podgrzewaczy wody lub innych grzewczych urządzeń gazowych. Użyć przewodów wylotowych wykonanych z blachy lub innych niepalnych materiałów z gładką powierzchnią wewnętrzną. Suszarka potrzebuje do pracy powietrza, które jest wyrzucane z niej podczas suszenia. Otwór doprowadzający świeże powietrze do pomieszczenia powinien znajdować się możliwie jak najbliżej maszyny. Minimalna powierzchnia tego otworu wynosi 0,16 m² na każdą suszarkę.

Typ	Min. przepływ powietrza (m³/godz)	Optymalny przepływ powietrza (m³/godz)	Max. strata (opór) ciśnienia na rurociągu (Pa)
T 11	520	680	320
T 13	600	760	320
T 16	700	940	260

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

MODEL	T 11	T 13	T 16
Szerokość – maksimum (mm)	805	805	805
Głębokość (mm)	1070	1160	1280
Wysokość maksimum (mm)	1675	1675	1675
Bęben – średnica (mm)	760	760	760
– długość (mm)	540	630	750
– pojemność (l)	250	285	345
Masa netto (kg)	230	250	250
Wylot powietrza (mm)	ø200	ø200	ø200
PARA			
Moc podgrzewu (kW)			
– ciśnienie 0,3 – 0,6 MPa	16,6 – 19,4	23,5 – 27,3	27,4 – 32,1
– ciśnienie 0,7 – 1,0 MPa	19,4 – 22,3	19,4 – 22,3	22,1 – 25,4
Podłączenie pary		G3/4"	
Ciśnienie pary (MPa)		0,3–0,6 / 0,7–1,0	
Odpływ kondensatu		G3/4"	
Średnie zużycie pary			
– ciśnienie 0,6 MPa	25,3 kg/godz	35,6 kg/godz	41,9 kg/godz
– ciśnienie 1,0 MPa	28,9 kg/godz	28,9 kg/godz	32,9 kg/godz
DANE ELEKTRYCZNE			
Moc silnika napędu (z rewersj)	0,37 kW		
Moc wentylatora (maszyn z rewersj)	0,75 kW		
Moc silnika (modele bez rewersj)	1,1 kW		
System zasilania elektr.	3+NPE 400 V, 50 Hz		
Zabezpieczenie elektryczne	10A	10A	10A
Przekrój przewodu elektr. (mm2Cu)	5x1,5	5x1,5	5x1,5
Stopień ochrony	IP 43		
Poziom hałasu dB(A)	68,7	68,7	68,7

PODGRZEW PAROWY

T11 P(S)

T16 P(S)

T13 P(S)

06.2011

SUSZARKA BĘBNOWA